

## Chariots Electriques 3.0 tonnes

Spécifications techniques					8FBMT30
Caractéristiques	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			8FBMT30
	1.3	Alimentation			Electrique
	1.4	Conduite			Assis
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q	kg	3000
	1.6	Centre de gravité	c	mm	500
	1.8	Distance entre la face avant des fourches	x	mm	440
	1.9	Empattement	y	mm	1720
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg
2.2		Répartition du poids avec charge maximale, avant/arrière		kg	7280/881
2.3		Répartition du poids à vide, avant/arrière		kg	2638/2524
Roues	3.1	Type de pneus			SE
	3.2	Dimensions des roues - avant			23x10-12
	3.3	Dimensions des roues - arrière			18x7-8
	3.5	Roues, nombre (x = roues motrices)			2x/2
	3.6	Largeur de la voie - avant	b <sub>10</sub>	mm	946
	3.7	Largeur de la voie - arrière	b <sub>11</sub>	mm	940
	Dimensions	4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	$\alpha/\beta$	deg
4.2		Hauteur du mât baissé	h <sub>1</sub>	mm	2395
4.3		Levée libre	h <sub>2</sub>	mm	125
4.4		Levée	h <sub>3</sub>	mm	3300
		Hauteur de levée	h <sub>23</sub>	mm	3345
4.5		Hauteur du mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	4045
4.7		Hauteur du toit de protection	h <sub>6</sub>	mm	2215
4.8		Hauteur du siège	h <sub>7</sub>	mm	1143
4.12		Hauteur du crochet	h <sub>10</sub>	mm	500
4.19		Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	3449
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub>	mm	2449
4.21		Largeur totale	b <sub>1</sub>	mm	1195
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	45/100/1000
4.23		Tablier porte-fourches selon DIN 15 173, classe A ou B			IIIA
4.24		Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub>	mm	1070
4.31		Garde au sol, mât	m <sub>1</sub>	mm	95
4.32	Garde au sol, au centre du chariot	m <sub>2</sub>	mm	115	
4.33	Largeur d'allée avec palettes de 1000x1200 en travers	A <sub>st</sub>	mm	3779	
4.34	Largeur d'allée avec palettes de 800x1200 en long*	A <sub>st</sub>	mm	3978	
4.35	Rayon de giration	W <sub>a</sub>	mm	2138	
4.36	Rayon de braquage interieur	b <sub>33</sub>	mm	532	
Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide		km/h	19/20
	5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide		m/s	0,40/0,55
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide		m/s	0,56/0,45
	5.5	Force de traction, en charge/à vide		N	8900
	5.6	Force de traction maximum, en charge/à vide		N	19000
	5.7	Rampe, en charge/à vide		%	13/23
	5.8	Rampe maximum, en charge/à vide		%	22/29
	5.9	Temps d'accélération, avec/sans charge		s	4,8/4,2
	5.10	Frein de service			Mécanique/ hydraulique
	Moteurs	6.1	Moteur de traction S2, 60 minutes		kW
6.2		Moteur de levée S3 15%		kW	25,5
6.3		Type de batterie selon DIN 43 531 35/36 A,B ,C			43536 A
6.4		Tension de la batterie/capacité nominale		V/Ah	80/700
6.5		Poids de la batterie		kg	1863
Autres	8.1	Contrôle de puissance			AC
	8.2	Pression hydraulique pour équipements		bar	160
	8.3	Débit hydraulique pour équipements		l/min	40
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste selon DIN 12 053		dB(A)	68,8

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling Manufacturing Suède AB sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

